Fundusze Europejskie Program Regionalny

SAMORZĄD WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

Unia Europejska Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Krobia, dn.12.07.2017

Wyjaśnienie interpretacji zapisów zapytania ofertowego nr 4/2017 dot. zakupu automatu montażowego wraz z montażem- 1 szt.

W związku ze złożonymi przez potencjalnego oferenta poniższymi pytaniami pragniemy wyjaśnić zapisy:

1. *Proszę o doprecyzowanie funkcjonalności oraz zasady działania głowicy typu "Jet dyspensera" do nakładania pasty i kleju zawartej w zapytaniu ?*

2. *Czy dopuszczalny jest dyspenser pneumatyczny w automacie ?*
   Czy dopuszczalny jest dyspenser śrubowy ?

3. *Jakiej precyzji dozowania oczekują Państwo ?*

4. *O jaką funkcjonalność chodzi dotyczy punktu w zapytaniu o treści " zestaw do automatyzacji kalibracji " ?*

5. *" Wydajność automatu nie mniejsza niż 10000cph dla elementów typu CHIP" - czy wydajność ma się odnosić do konkretnego projektu czy liczona względem normy IPC 9850?*

Ad1.

1.9. możliwość zamontowania głowicy typu Jet (dyspensera) do nakładania pasty
1.10. możliwość zamontowania głowicy typu Jet (dyspensera) do nakładania kleju

Wymagania te oznaczają, iż oczekujemy ofert na dostawę urządzenia wyposażonego w głowice do bezkontaktowego nakładania pasty/kleju. Nanoszenie to polega na "wystrzeliwaniu" małych kropli (pasty lub kleju) z głowicy.

Ad2.

Dopuszczamy zastosowanie dyspensera pneumatycznego lub śrubowego pod warunkiem spełnienia w/w wymagań.

Ad3.

Precyzja dozowania nie została określona w zapytaniu ofertowym w związku z tym nie stanowi kryterium wyboru automatu.

Ad4.

1.26. zestaw do automatyzacji kalibracji

Wymagania te oznaczają, iż oczekujemy ofert na dostawę urządzenia zawierającego zestaw do automatycznej kalibracji maszyny, umożliwiający wykonanie przez automat całkowicie automatycznego kalibrowania kluczowych podzespołów.

Ad5.

1.11. wydajność automatu nie może być mniejsza niż 10000cph dla elementów typu CHIP

Parametr ten określa prędkość układania elementów w jednostce CPH (chips per hour) i jest określony względem normy IPC 9850. Podana prędkość układania nie odnosi się do konkretnego projektu i traktowana jest jako podstawa do porównania wydajności urządzeń.

P.H.P.U. AS
63-840 Krobia
Chumiętki 4
tel. 065 573 88 [illegible], fax 065 573 88 00